Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

Научно-исследовательский центр
«МашиноСтроение»

Севастопольский государственный университет

Санкт-Петербургский политехнический университет Петра Великого

Белорусский государственный экономический университет

Московский авиационный институт (национальный исследовательский университет)

Санкт-Петербургский горный университет императрицы Екатерины II

ISSN 2658-6185

МЕХАНИКА И МАШИНОСТРОЕНИЕ. НАУКА И ПРАКТИКА

Программа VIII международной научно-практической конференции

Санкт-Петербург,
27 ноября 2025г.

ОРГАНИЗАТОР КОНФЕРЕНЦИИ

Учредитель: Жукова Елена Валерьевна (ИП Жукова Е.В.,
ИНН 422802805198, ОГРНИП 318420500009778, г.Санкт-Петербург).

Научно-исследовательский центр «МашиноСтроение»,
197372, г. Санкт-Петербург, пр. Комендантский, д. 87, корп. 2, оф. 117.
Тел.: 8-965-020-5422.
E-mail: info@srcms.ru
WWW-адрес: http://srcms.ru

ОРГКОМИТЕТ КОНФЕРЕНЦИИ

Председатель:

Жуков Иван Алексеевич – заведующий кафедрой машиностроения Горного университета; директор НИЦ «МашиноСтроение» (г. Санкт-Петербург), д.т.н., доцент.

Члены оргкомитета:

Бохонский Александр Иванович – профессор кафедры «Цифровое проектирование», СевГУ (г. Севастополь), д.т.н., профессор;

Евграфов Александр Николаевич – заведующий кафедрой теории механизмов и машин СПбПУ (г. Санкт-Петербург), к.т.н., доцент;

Кравчук Александр Степанович – профессор кафедры экономической информатики БГЭУ (г. Минск), д.ф.-м.н., доцент;

Либерзон Марк Романович – профессор кафедры 902 «Сопротивление материалов, динамика и прочность машин» МАИ (г. Москва), д.ф.-м.н., профессор;

Максаров Вячеслав Викторович – декан механико-машиностроительного факультета Горного университета (г. Санкт-Петербург), д.т.н., профессор.

Секция 2
МЕХАНИКА ДЕФОРМИРУЕМОГО ТВЕРДОГО ТЕЛА

Ишутин А.Г., Веригин А.Н. Механохимический активатор вихревого типа

Сидельников С.Б., Парубок А.В., Голосов Д.Р. Построение реологической модели магния для компьютерного моделирования процессов горячей обработки металлов давлением

Колошенко Ю.Б. Исследование влияния предварительного нагрева и высокого внутриформенного газового давления на напряженно-деформированное состояние литейной металлической формы сферической конфигурации

Секция 3
ТЕОРИЯ МЕХАНИЗМОВ И МАШИН

Абдраимов Э.С., Аракеев М.У., Wei Qin Guan, Fu Gui Chen. Типы шарнирных механизмов с мгновенной статической неопределимостью и их структурные свойства

Секция 5
МЕХАТРОНИКА И РОБОТОТЕХНИКА

Лицин К.В., Коротаев А.К., Сосновских Д.М. Разработка робототехнического комплекса с адаптивным алгоритмом работы станков в тяжёлых промышленных условиях

Секция 6
ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Сергеева В.М. Сравнительный анализ систем охлаждения в металлообработке: эффективность и области применения

Егорова Ю.Б., Давыденко Л.В., Белова С.Б. Исследование качества слитков титанового сплава Ti-6Al-4V, выплавленных с использованием отходов

Теряев Н.С., Левко В.А. Основные проблемы обработки абразивным потоком закрытых каналов литых заготовок и пути их решения

Ворошилова М.В., Сидельников С.Б., Бер В.И., Ворошилов Д.С. Современное техническое решение для изготовления обечаек из алюминиевого сплава 1580

Жулдыбин А.А., Владимиров А.А., Шаповалов А.И. Оценка сплошности электроискровых покрытий сформированных в аргоновой межэлектродной среде

Тищенко И.В., Харченко А.О. Анализ частоты использования терминов, обозначающих инструмент, в статьях и материалах конференций по теме внутренней резьбообработки метчиками методом пластической деформации

Кудинов Е.А., Владимиров А.А., Скляр В.А., Шаповалов А.И. Определение эффективных режимов выглаживания электроискровых покрытий

Новоточинов А.П., Кудинов Е.А., Владимиров А.А. Определение режимов резания при фрезеровании наплавленных поверхностей

Сидельников С.Б., Лопатина Е.С., Бундин М.В., Парубок А.В., Лопатин В.В. Моделирование процесса совмещенной термодеформационной обработки для изготовления прутков из вторичных отходов алюминиевого сплава 6063

Синюков М.С. Численное моделирование тепловой эффективности оребренных труб после магнитно-абразивной обработки

Сорокопуд Н.И., Филипенко И.А., Овсянников Д.А. Технологический инструмент магнитно-абразивной обработки плоских изделий из алюминиевого сплава

Ефимова М.В. Влияние магнитно-абразивного полирования на качество обрабатываемых поверхностей из алюминиевых сплавов

Секция 7

МАШИНЫ, АГРЕГАТЫ И ПРОЦЕССЫ

Ефимов Д.А. Исследование абразивного изнашивания футеровочных бандажей валковых дробящих агрегатов

Секция 10

ИННОВАЦИОННЫЕ ПРОЕКТЫ В МАШИНОСТРОЕНИИ

Муравьев Д.В. Роботизированная установка для закалки тонкостенных деталей на оправке

Войку И.П. Рыночные перспективы инновационного комплекса оборудования для формирования градиентных покрытий

СПЕЦСЕКЦИЯ

Несмиянов И.А., Воробьева Н.С., Иванов А.Г., Бирин Г.Д. Система управления реконфигурируемым робототехническим средством со сменными модулями для различных технологических процессов возделывания овощных культур

Елисеев А.В., Миронов А.С. Управление качеством резонансных режимов вибрационной машины с учетом требований к виброизоляции

Бурдо Г.Б., Испирян С.Р., Мединцев С.В., Галкина М.В. Управление календарными планами-графиками на основе нечеткого управления

Троицкий А.А. Оценка технологичности конструкции изделий

Войку И.П. Разработка конкурентоспособного программного обеспечения для формирования покрытий с градиентными свойствами на основе технического зрения

Сахаров А.В. Определение модулей инструментальных наладок для токарно-винторезного станка

Тараховский А.Ю., Стреляная Ю.О., Репинский Б.А. Методика обучения студентов основам аддитивных технологий на базе 3D-моделирования

Любимов В.В., Лазовский И.В. Моделирование спускаемого движения космического аппарата с учётом аэродинамических возмущений в атмосфере Марса

Борисов М.А., Надеждина О.А. Автоматическое управление сменой полярности тока при электрохимическом шлифовании

Тараховский А.Ю., Репинский Б.А. Влияние параметров 3D-печати на качество поверхности и точность деталей